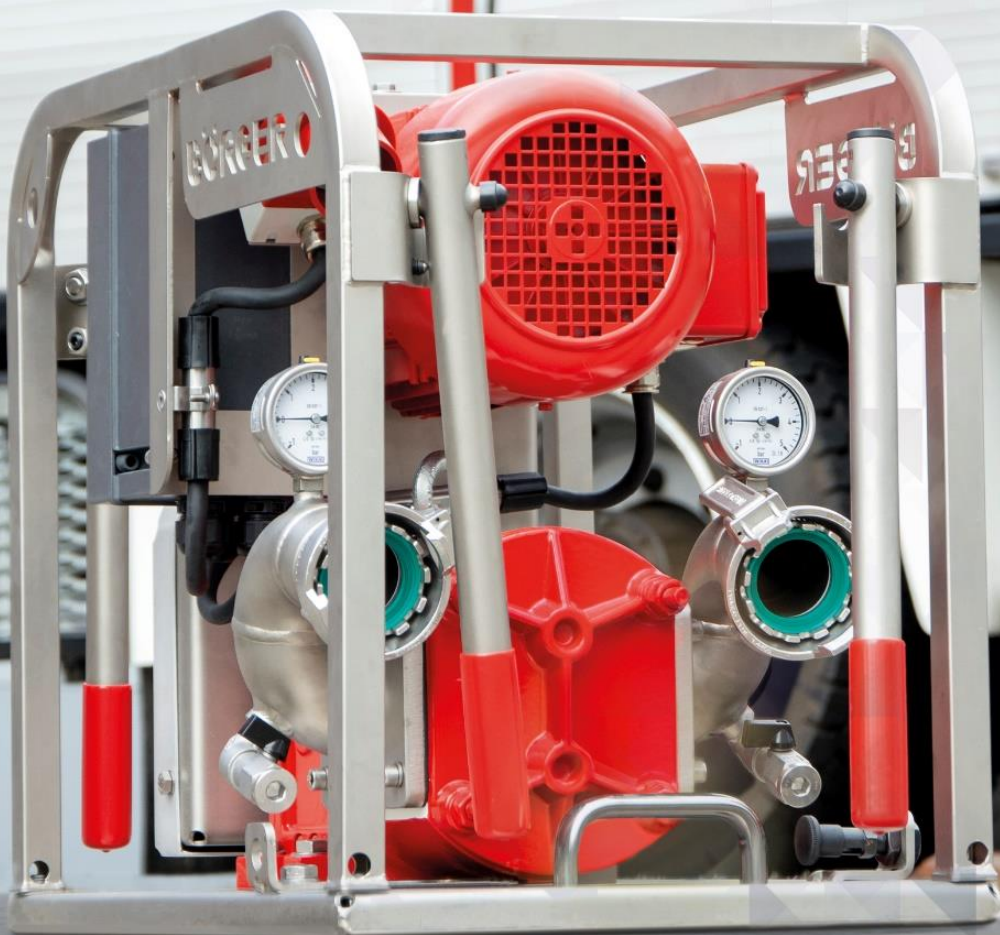


TRAGBARE  
GEFAHRSTOFF-  
UMFÜLLPUMPE

IN ANLEHNUNG AN DIN 14427



# KOMPAKT UND LEISTUNGSSTARK GEFAHRSTOFF-UMFÜLLPUMPE

Speziell für den Einsatz in schwer zugänglichen Einsatzgebieten hat Börger eine tragbare Gefahrstoff-Umfüllpumpe (GUP) entwickelt. Die feststoffunempfindliche Pumpe ist in Anlehnung an die DIN 14427 gefertigt.



## EINSATZ IN EXPLOSIONSGEFÄHRDETEN ZONEN

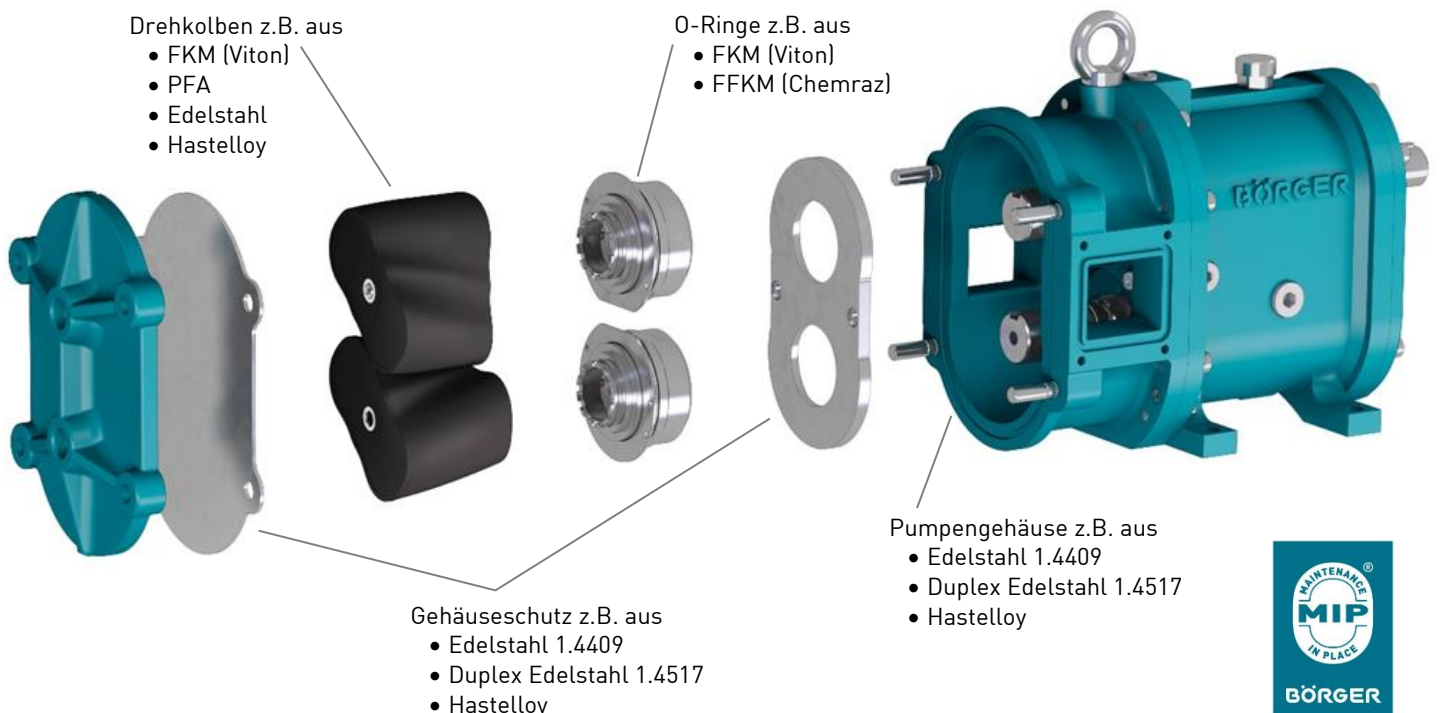
Die ATEX-konforme Drehkolbenpumpe ist mit einem explosionsgeschützten Elektromotor ausgestattet und kann z.B. vom Notstromaggregat eines Einsatzfahrzeuges betrieben werden. Die Pumpe agiert selbstansaugend. Zusätzliche Ansaughilfen werden nicht benötigt.

Die Börger Drehkolbenpumpe fördert auch im Schlüfßbetrieb und ist zum Aufsaugen von Restflüssigkeitsbeständen oder zum Absaugen von Öl o.Ä. von Wasseroberflächen geeignet.

Die tragbare Pumpe ist so kompakt gebaut, dass sie samt Antrieb im Gerätefach eines Einsatzfahrzeuges, auf einer Ladefläche oder im Kofferraum eines PKW transportiert werden kann. Sie haben die Wahl zwischen zwei Baugrößen. Bei der Verwendung von FKM Drehkolben fördert die Börger GUP bis zu 230 l/min bzw. 350 l/min.

## INDIVIDUELL GEFERTIGT

Jede Börger Pumpe wird im Baukastenprinzip individuell für den jeweiligen Einsatzfall konfiguriert und gefertigt. Dadurch ist das Fördern nahezu jeder Flüssigkeit möglich und es werden längste Standzeiten erreicht.



## VIELSEITIG EINSETZBAR

Die GUP ist für das Umpumpen von aggressiven Flüssigkeiten, Mineralölprodukten und brennbaren Flüssigkeiten der Explosionsgruppen II A und II B und der Temperaturklassen T1 bis T3 im explosionsgefährdeten Bereich Zone 1 gefertigt. Die Pumpe kann sehr vielseitig genutzt werden:

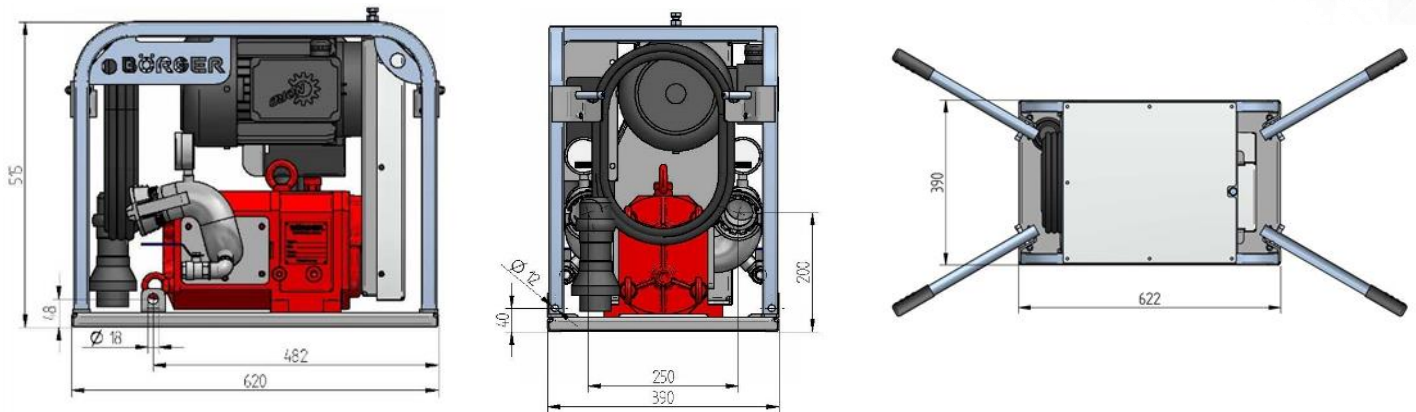
- Ölwehrpumpe
- Havariepumpe
- Gefahrstoffpumpe
- Aufsaugen und Umpumpen
- Fördern aggressiver, feststoffbeladener oder hochviskoser Flüssigkeiten
- Fördern brennbarer Fluide
- u.v.m.

## AUF EINEN BLICK

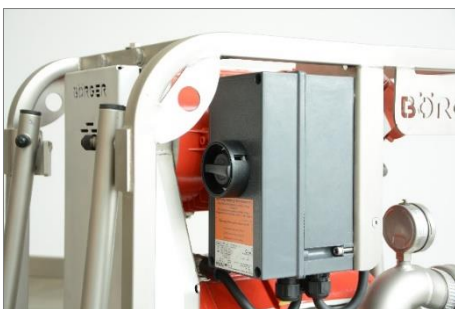
- + feststoffunempfindlich und kurzzeitig trockenlauffähig
- + nahezu pulsationsfreies Fördern
- + selbstansaugend bis 7 m Fls
- + keine altersbedingte Abnutzung der Förderelemente
- + konstante Förderleistung auch bei hohen Drücken
- + ATEX-konforme Bauweise
- + Fördern im Schlürfbetrieb
- + einfache Bedienbarkeit

## PLATZSPARENDER AUFBAU

Die Pumpe ist in einem Edelstahlgestell gelagert. Die Abmessungen entsprechen der DIN 14427.



## VERLÄSSLICHKEIT IN JEDEM DETAIL



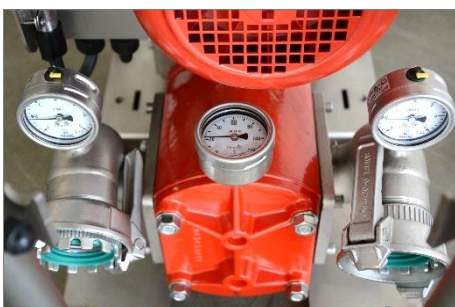
*einfache Bedienbarkeit über ATEX-konformen Leistungsschalter*



*Stromzufuhr über einen explosionsgeschützten Stecker*



*Tankwagenkupplung (TW) DN 50 an Saug- und Druckseite*



*Drucküberwachung an Saug- und Druckseite und Temperaturmessung im Pumpenraum*



*platzsparende Unterbringung in einem Gerätefach des Einsatzfahrzeuges*



*tragbar durch kompakte Leichtbauweise – Einsatz an schwer zugänglichen Orten*

## SOFORT EINSATZBEREIT VERLÄSSLICH UND LANGLEBIG

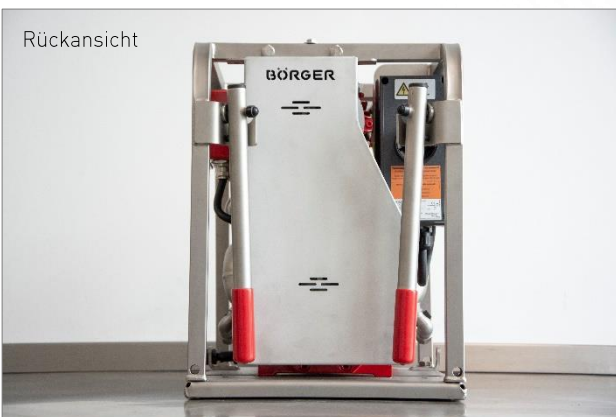
Frontansicht



Seitenansicht links



Rückansicht



Seitenansicht rechts

